

INHALTSVERZEICHNIS

1. Ziele
2. Übermittlung und Weitergabe von Anweisungen
3. Handhabungs- und Sicherheitshinweise
 - 3.1. Allgemeine anweisungen
 - 3.2. Lebensmittelsicherheit
 - 3.3. Co2-sicherheitshinweise
 - 3.4. Automatisches druckentlastungsventil (prv)
 - 3.5. Palettieren, stapeln, lagern und transportieren von leeren und gefüllten kegs
 - 3.6. Kegfüllung
 - 3.7. Keg handhabung, ausgabe und lagerung zum verkaufspunkt
 - 3.8. Entsorgung und recycling
 - 3.9. Reklamationsbearbeitung und lagerung zum verkaufspunkt

1. ZIELE

In diesem Dokument wird beschrieben, wie die DOLIUM® Einwegfässer während der Handhabung, Lagerung, Abfüllung, Abgabe und Entsorgung behandelt werden müssen, um die ordnungsgemäße Verwendung der DOLIUM® Einwegfässer zu gewährleisten und die Sicherheit des Benutzers unter allen Umständen zu gewährleisten. Dispack-Projects NV (DOLIUM®) kann nicht für den Fall verantwortlich gemacht werden, dass die vorgeschriebenen Handhabungs- und Sicherheitshinweise (siehe Allgemeine Geschäftsbedingungen) nicht eingehalten werden.

Die Handhabungs- und Sicherheitshinweise enthalten unter anderem die Beschreibung der Sicherheitsverfahren, Maßnahmen, Aufmerksamkeitspunkte und Ausrüstungen, die zum Schutz von Personen vor Unfällen, Verletzungen, Missbrauch und Missbrauch der Polymerfässer erforderlich sind, sowie die erforderlichen Maßnahmen, um negative Auswirkungen auf die Umwelt bei der Entsorgung von DOLIUM® Einwegfässern zu vermeiden.

2. ÜBERTRAGUNG UND TEILUNG VON ANWEISUNGEN

Die Handhabungs- und Sicherheitsanweisungen sind Teil der Vereinbarung über den Verkauf der Produkte durch Dispack-Projects NV (den Verkäufer) an den Kunden (den Käufer). Der Käufer garantiert ausdrücklich, dass er die ordnungsgemäße Übermittlung dieser Handhabungs- und Sicherheitshinweise an die Endbenutzer von DOLIUM® One-Way Kegs gewährleistet.

Um Zweifel auszuschließen, empfehlen wir jedem Benutzer, die nationalen oder anderen geltenden Rechtsvorschriften in Bezug auf Lebensmittelverpackungs-, Transport- und Recyclingverpflichtungen zu überprüfen.

Das Team von DOLIUM® Einwegfässern (Dispack-Projects NV) steht Kunden und Kunden für weitere Informationen zur Verfügung:

info@dolium.eu
www.dolium.eu
www.doliumkegs.com

**Anweisungen können auch heruntergeladen oder eingesehen werden unter www.dolium.eu or www.doliumkegs.com /[DoliumDocumentation](#)*

3. HANDHABUNG UND SICHERHEITSHINWEISE:

3.1. Allgemeine Anweisungen: MÜSSEN

- Verwenden Sie die Fässer nur für den richtigen Zweck: Die DOLIUM® One-Way-Fässer sind recycelbare PET-Druckfässer, die nur für die einmalige Verwendung von Getränken verwendet werden können, d. H. Vom Umtausch ausgeschlossen sind, als Alternative zu Edelstahlfässern für professionelle Zuganwendungen.
- Verwenden Sie zum Befüllen der Fässer professionelle Ausrüstung: Die DOLIUM® Einwegfässer sind auf Kundenwunsch mit Standard-Montagesystemen ausgestattet, vollständig kompatibel mit vorhandenen Abfüllleitungen und unterliegen angepassten Temperatur- und Druckeinstellungen.
- Verwenden Sie professionelle Geräte für die Gasversorgung und die Gasdruckregelung: Die Verwendung eines Gasreglers ist obligatorisch, um den Arbeitsdruck auf maximal 3,5 bar oder 50 psi zu halten.
- Verwenden Sie zum Anschließen und Abgeben der Fässer professionelle Geräte: Die DOLIUM® One-Way-Fässer sind auf Kundenwunsch mit Standard-Montagesystemen ausgestattet und vollständig kompatibel mit vorhandenen Entwurfsinstallationen, sofern die erforderlichen Temperatur- und Druckeinstellungen eingehalten und die erforderlichen eingehalten werden und rechtliche Sicherheitsmerkmale sind auf dem Gerät vorhanden.
- Entleerte Fässer nach Gebrauch so bald wie möglich drucklos machen: Nach dem Entleeren haben die Fässer nach dem Entleeren immer noch einen hohen Restdruck im Inneren, der dem Druck beim Zug entspricht. Es wird dringend empfohlen, die Fässer sofort mit dem integrierten Druckbegrenzungsventil (PRV) drucklos zu machen, vorzugsweise im Freien oder zumindest in einem gut belüfteten Bereich. Für weitere Details: siehe 3.3 für Gase und Kohlendioxid; Anweisungen zum PRV finden Sie in 3.4.
- Leere oder gefüllte Fässer bei 0 ° C < Lagertemperatur < 35 ° C lagern. Je niedriger
- Je niedriger die Temperatur, desto sicherer.
- Je niedriger die Temperatur, desto besser für die Getränkequalität.
- Von Reinigungsmitteln wie alkalischen, ätzenden Hydroxiden oder Seifenreinigungsmitteln mit einem pH-Wert > 9 fernhalten, da dies zu chemischer Versprödung und zum Platzen führen kann.
- Von direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen fernhalten, da dies die Temperatur erhöhen und einen höheren Druck im Fass induzieren kann.
- Halten Sie sich vom Wind fern, indem Sie die Fässer in einem Schutzbereich aufbewahren.
- Von elektrischen Geräten oder Glühbirnen fernhalten.
- Von Tieren fernhalten.
- Von Kindern und Verbrauchern fernhalten: Die DOLIUM® One-Way-Fässer dienen ausschließlich professionellen Zwecken und können nicht als Spielzeug oder andere Zwecke des zweiten Lebens betrachtet werden, auch wenn sie geleert und / oder drucklos sind.





3.1. Allgemeine Anweisungen: NICHT...

- Fässer nicht unter Überdruck setzen! Halten Sie den Druck auf maximal 3, 5 bar - 50 psi
- Zu hoher Druck kann zum Platzen des Behälters führen (siehe Abschnitt 3.7.5.)
- Den Speer (Fassventilsystem) oder das Fass nicht manipulieren.
- Lassen Sie den Speer, den Hals oder den Körper des Fasses nicht absichtlich fallen oder schlagen Sie darauf.
- Reinigen, reparieren, warten oder verwenden Sie die DOLIUM® Einwegfässer nicht.
- Den flexiblen Körper der DOLIUM® Einwegfässer in keiner Weise durchstechen. Da der unter Druck stehende Fasskörper aus flexiblem PET-Material besteht, führt das Durchstechen zum Platzen und kann zu unsicheren Situationen führen.
- Schwächen oder verbrennen Sie das Fass auch nach Gebrauch nicht.
- Erhitzen Sie die leeren oder gefüllten Fässer nicht, da dies die Temperatur und damit auch den Druck im Fass erhöhen kann. Nicht Temperaturen > 50 ° C aussetzen
- Klettern Sie nicht auf gestapelte Fässer und verwenden Sie keine Fässer für Bauzwecke

3.2. Lebensmittelsicherheit

- Das zusammengebaute Fass besteht aus Materialien, die den einschlägigen europäischen Richtlinien und den US-FDA-Gesetzen für Materialien mit Lebensmittelkontakt entsprechen. Lebensmittelsicherheitserklärungen der Beschaffungsunternehmen und Migrationsberichte sind bei Dispack-Projects NV erhältlich.
- Die Herstellung des Fasses entspricht den Anforderungen der GMP-Gesetzgebung.
- Das Fass eignet sich für Getränke mit einem Alkoholgehalt von bis zu 15% (USA) und 20% (EU) zur Langzeitlagerung bei Raumtemperatur oder darunter.

3.3. CO₂ - Kohlendioxid oder gemischte (CO₂ / N₂) Gase - Sicherheitshinweise

- Stellen Sie sicher, dass alle Benutzer über CO₂-Gefahren und Anweisungen für CO₂-Benutzer informiert sind. Diese sind bei Ihrem CO₂-Lieferanten erhältlich. Lesen Sie sie sorgfältig durch.
- ☐ CO₂ ist ein ungiftiges, geruchloses und farbloses Gas, das schwerer als Luft ist. Als solches ersetzt CO₂ Luftsauerstoff, was bei Konzentrationen von mehr als 5% zu Erstickungsgefahr führt. CO₂-Konzentrationen ab 9% sind tödlich.
- ☐ Stellen Sie sicher, dass das CO₂ von zertifizierter Lebensmittelqualität ist und eine Reinheitsrate von > 99,8% aufweist.
- ☐ Stellen Sie sicher, dass die CO₂-Flaschen nicht fallen können. Befestigen Sie sie richtig mit einer Kette oder ähnlichem.
- ☐ Verwenden Sie CO₂-Flaschen nur mit einem geeigneten CO₂-Regler und einem angrenzenden Überdruckventil. Schließen Sie eine CO₂-Flasche NIEMALS direkt an ein Fass an, da ein sofortiger hoher Druck zu einem sofortigen Platzen führen kann.

3.4. Automatisches Überdruckventil (PRV)

- Die DOLIUM® Einwegfässer verfügen über ein innovatives und patentiertes: Automatische „Druckentlastung Ventil“ (PRV) mit doppeltem Zweck, mit dem der Druck automatisch abgelassen werden kann, wenn es überschreitet 4,8 bar während der Lagerung oder des Transports, der sich dann automatisch schließt, wenn er erreicht wird 2 bar.
- Ebenso kann dieses Ventil manuell aktiviert werden, um den Druck abzubauen oder das Fass drucklos zu machen nach dem Entleeren, um das Recycling vorzubereiten (siehe Abschnitt 3.8.)



Abbildung 1

- ☑ Pressure relief valve (PRV) integrated
- ☑ Release pressure easily with screwdriver

3.5. Palettieren, Stapeln, Lagern und Transportieren von leeren und gefüllten Fässern

3.5.1. Palettierung: Eine gute Palettierung ist wichtig, um ein Verrutschen, Herunterfallen oder Destabilisieren zu vermeiden. Wir empfehlen:

- Die Oberseite der Palette sollte nicht rutschig sein, damit die Fässer nicht von der Palette rutschen. Die unteren Glockenspiele der DOLIUM® One-Way-Fässer sind mit einem Rändelmuster versehen, um ein Verrutschen zu verhindern.
- Stellen Sie sicher, dass an jeder Seite der Palette weniger als 50 mm über- oder unterhängen.
- Achten Sie auf instabiles Stapeln auf Paletten: Befestigen Sie sie gut mit Umreifungsbändern.
- Bei gefüllten Fässern wird die Kontur der Paletten bei jeder Schicht auf gefüllten Fässern in horizontaler Richtung festgeschnallt (siehe Abbildung 1).
- Die verfügbaren Palettierungsmuster hängen von den Fass- und Palettentypen ab (siehe Abbildung 2, Seite 5):

Abbildung 2

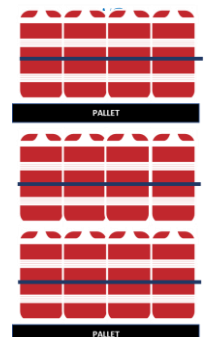
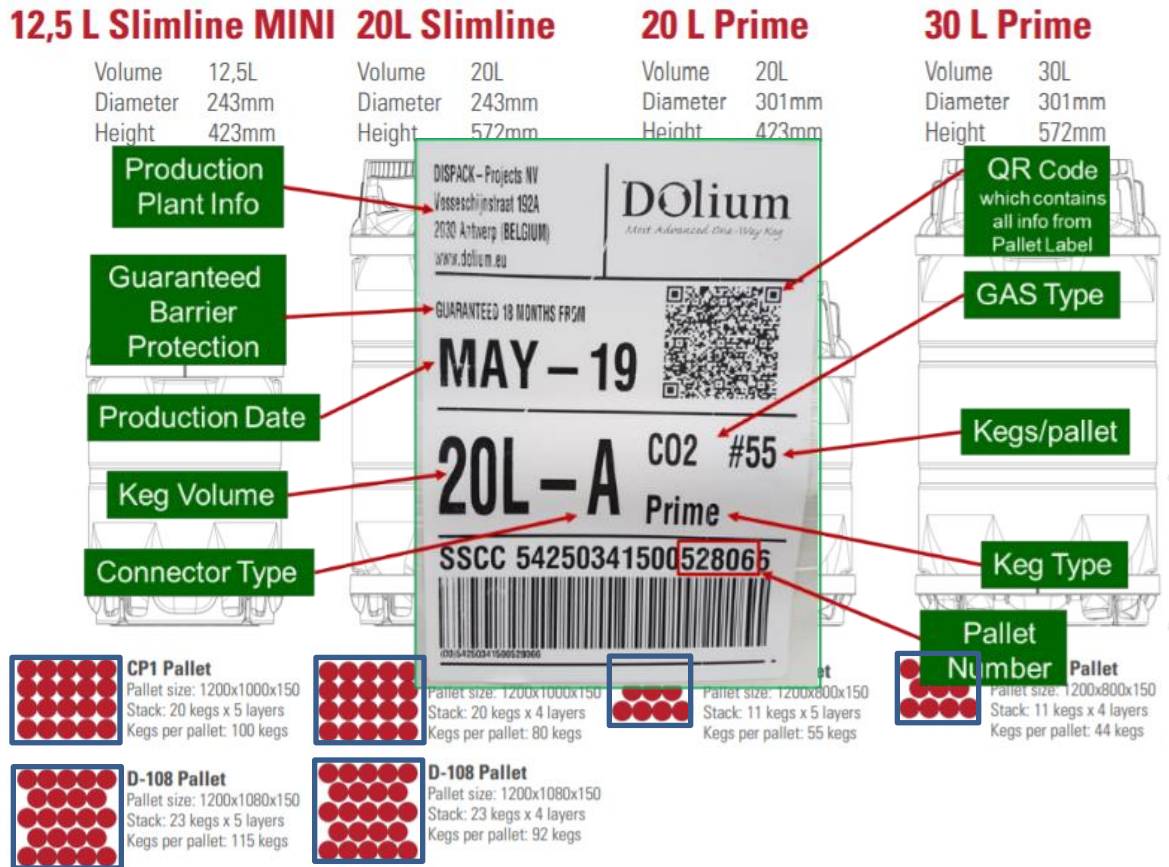


Abbildung 3



3.5.2. Palettenetikett:

- Jede Palette der DOLIUM® Einwegfässer enthält ein Palettenetikett zur Identifizierung und Lagerverwaltungszwecke (siehe Anlage 3):
- Wir empfehlen Kunden dringend, Informationen Entweder über den QR-Code einzuscannen oder Aufzuzeichnen die Daten.

Abbildung 4

3.5.3. Stapeln, Lagern und Transportieren:

- Lagerung leerer Fässer: ACHTUNG!
 - Durch Schutzlagerung vom Wind fernhalten: leichte Fässer (auch palettiert), sind nicht windstabil.
 - Von Sonnenlicht fernhalten.
- Leere oder gefüllte Fässer vorzugsweise bei 0 ° C < Lagertemperatur < 35 ° C lagern.
- Verwenden Sie einen Gabelstapler mit gepanzertem Käfig für Lageraktivitäten und Palettenhandhabung.
- Beim Be- und Entladen von LKWs, Zügen und Containern: Freiräume zwischen Paletten vermeiden.
- Umgebungsbedingungen während des Transports:
 - Keine Exposition gegenüber extremen Temperaturen: 0 ° C < Lagertemperatur < 35 ° C.
 - Keine direkte Sonneneinstrahlung
 - Keine Windeinwirkung

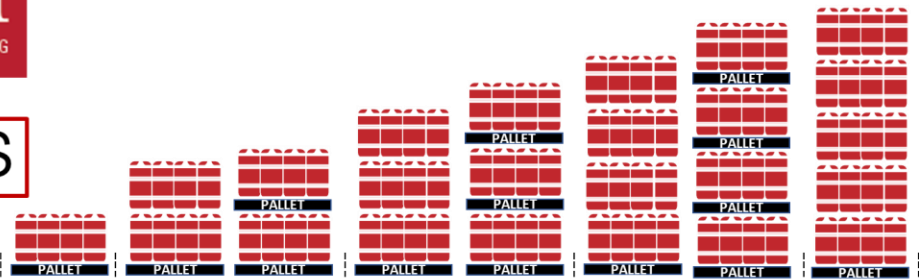
WAREHOUSE STACKING-EMPTY KEGS (Static):



Abbildung 5

EMPTY KEGS

❖ The additional pallets are required when the wrapping is removed.



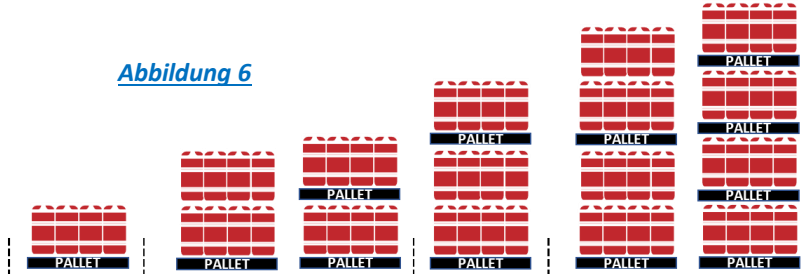
Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers															
			1 High			2 High			3 High			4 High			5 High			
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	39	85	61	134	78	171	83	182	117	257	105	231	156	343	127	279
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	45,3	99	70,6	155	87,3	192	95,9	211	135,9	299	121,2	267	181,2	399	146,5	322
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	NA
		Weight (kg/pound)	39	85	61	134	78	171	83	182	117	257	105	231	156	343	NA	NA
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	NA
		Weight (kg/pound)	45,3	99	70,6	155	87,3	192	95,9	211	135,9	299	121,2	267	181,2	399	NA	NA
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	28,2	62	41,4	91	56,4	124	54,6	120	84,6	186	67,8	149	112,8	248	81	178
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	NA
		Weight (kg/pound)	28,2	62	41,4	91	56,4	124	54,6	120	84,6	186	67,8	149	112,8	248	NA	NA

WAREHOUSE STACKING-FILLED KEGS (Static):



FILLED KEGS

Abbildung 6



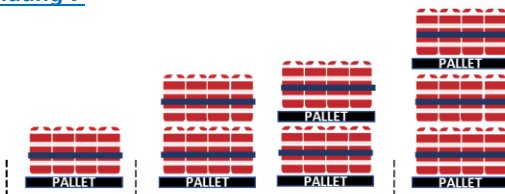
Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers											
			1 High		2 High		3 High		4 High					
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/ pound)	289	637	561	1236	578	1274	850	1873	1122	2473	1156	2548
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/ pound)	333	734	645	1421	665	1466	978	2156	1290	2843	1331	2934
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/ pound)	439	967	861	1898	878	1935	1300	2866	1722	3796	1756	3871
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/ pound)	505	1112	990	2183	1010	2225	1495	3296	1980	4365	2019	4452
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/ pound)	358	789	701	1545	716	1578	1060	2336	1403	3093	1433	3159
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/ pound)	412	907	807	1777	824	1815	1219	2686	1613	3557	1648	3633

TRANSPORT STACKING-FILLED KEGS (Dynamic):



**TRANSPORT
FILLED KEGS**

Abbildung 7



❖ Use "plastic-strap" on each keg layer.

Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers							
			1 High		2 High		3 High			
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56
		Weight (kg/ pound)	289	637	561	1236	578	1274	850	1873
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56
		Weight (kg/ pound)	333	734	645	1421	665	1466	978	2156
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74
		Weight (kg/ pound)	439	967	861	1898	878	1935	1300	2866
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74
		Weight (kg/ pound)	505	1112	990	2183	1010	2225	1495	3296
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56
		Weight (kg/ pound)	358	789	701	1545	716	1578	1060	2336
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74
		Weight (kg/ pound)	412	907	807	1777	824	1815	1219	2686

3.6. Fassfüllung

- Die DOLIUM® Einwegfässer sind voll kompatibel mit allen Abfülllinien.
- Wenden Sie sich an unser DOLIUM® One-Way Kegs-Team unter: info@dolium.eu, um Unterstützung und eine detaillierte Abfülllinie zu erhalten Einrichtungsspezifikationen.
- Für Tracking & Tracing-Zwecke werden die DOLIUM® One-Way-Fässer einzeln anhand einer digitalen 2D-Datenmatrix (lesbar mit der Kamera) sowie eines analogen mmdd + hh: mm: ss-Tintenstrahldrucks auf dem unteren Etikett des Fasses identifiziert (siehe Anlage Nr. 8):



- Die DOLIUM® Einwegfässer werden gespült (> 90%) und mit CO₂ und / oder N bei 1,0 bar unter Druck gesetzt.
- Verwenden Sie zum Befüllen der Fässer professionelle Ausrüstung: Die DOLIUM® One-Way-Fässer sind auf Kundenwunsch mit Standard-Montagesystemen ausgestattet und vollständig kompatibel mit vorhandenen Abfüllleitungen, sofern die erforderlichen Temperatur- und Druckeinstellungen eingehalten wurden, Reinigungs- und Dampfentrichtungen abgeschaltet sind und die erforderlichen und rechtlichen Sicherheitsmerkmale vorhanden sind.
- Die DOLIUM® Einwegfässer werden unter trockenen und mikrobiell sauberen Bedingungen geliefert. Daher ist während des Füllzyklus keine Reinigungs- oder Desinfektionsaktivität erforderlich.
- Vermeiden Sie mikrobielle Kontaminationen, da diese den Verderb von Getränken verursachen können und bei der Fermentation der verbleibenden Extrakte unter extremen Bedingungen vorzeitig platzen können.
- Desinfizieren Sie die Speerköpfe, indem Sie sie vor dem Befüllen einige Minuten lang mit Alkohol oder einer Peressigsäurelösung besprühen.
- Überprüfen Sie, ob die DOLIUM® Einwegfässer unter Druck stehen, bevor Sie die Leitung füllen.
- Kein Reinigungs- oder Sterilisationszyklus zulässig:
 - Halten Sie DOLIUM® Einwegfässer als Reinigungsmittel von ätzenden Hydroxiden fern.
 - Halten Sie DOLIUM® Einwegfässer von Dampf oder Dampf fern.
- CO₂- oder N-Spülung vor dem Befüllen obligatorisch:
 - Alle DOLIUM® Einwegfässer wurden bei der Montage mit CO₂ oder N entlüftet insbesondere den größten Teil der Luft und des Sauerstoffs (O₂) evakuieren.
 - Spülen Sie die Fässer vor dem Befüllen gründlich mit CO₂ oder N.
 - Detaillierte Sicherheitshinweise zu CO₂ oder N: Siehe Anweisungen des CO₂-Lieferanten.
- DOLIUM® One-Way-Kegs-Füllzyklus:
 - Kompatibel mit vorhandenen Abfülllinien
 - Füllgeschwindigkeit gleich Edelstahlgefäßen
 - Befüllen durch Volumenkontrolle
 - Überprüfung durch Gewichtskontrolle
 - Vermeiden Sie ein Überfüllen des Fasses, da dies beim Aufprall zum Platzen führen kann
 - Headspace = mindestens 2%

3.7. KEG HANDHABUNG, AUSGABE UND LAGERUNG ZUM VERKAUFPUNKT

3.7.1. Handling - manual:

- Do not roll kegs over sharp objects
- Do not throw empty or filled kegs
- Avoid dropping filled kegs:
 - Drop on concrete: < 0,25 m
 - Drop on drop cushion: < 2,5 m

[Exhibit #9](#)

Pressure Table	Dolium THERE IS ONLY ONE WAY
Working Pressure	3,5 bar (50 psi)
PRV	4,8 bar (70 psi)
Burst Pressure	>7 bar (>101 psi)

3.7.2. Storage before and after dispensing (not palletized):

- For safety and beverage quality reasons store filled kegs at 0° C < Storage temperature < 35° C.
- For beverage quality reasons store filled kegs at a constant temperature.
- Do not stack unpalletized (closed) filled kegs or (disconnected) empty kegs more than 2 kegs high.

3.7.3. Dispensing:

- Use an appropriate keg connector with adjacent pressure relief valve. 4,8
- Use an appropriate CO₂ or N regulator and adjacent pressure relief valve.
- Use food grade CO₂ or N at purity rate > 99,8%.
- Do not stack a connected keg when in dispense mode.

3.7.4. CO₂ pressurized kegs

- Use CO₂ always in well ventilated rooms.
- For detailed safety instructions on CO₂: (see 3.3).
- Do not over-pressurize, working pressure = max. 3,5 bar (see Exhibits #9 and #10).
- Depressurize emptied kegs immediately after use when emptied, by use of the PRV, outside or in a well-ventilated area. For more details: (see 3.3.) Carbon-dioxide and (3.8.) Disposal and recycling.

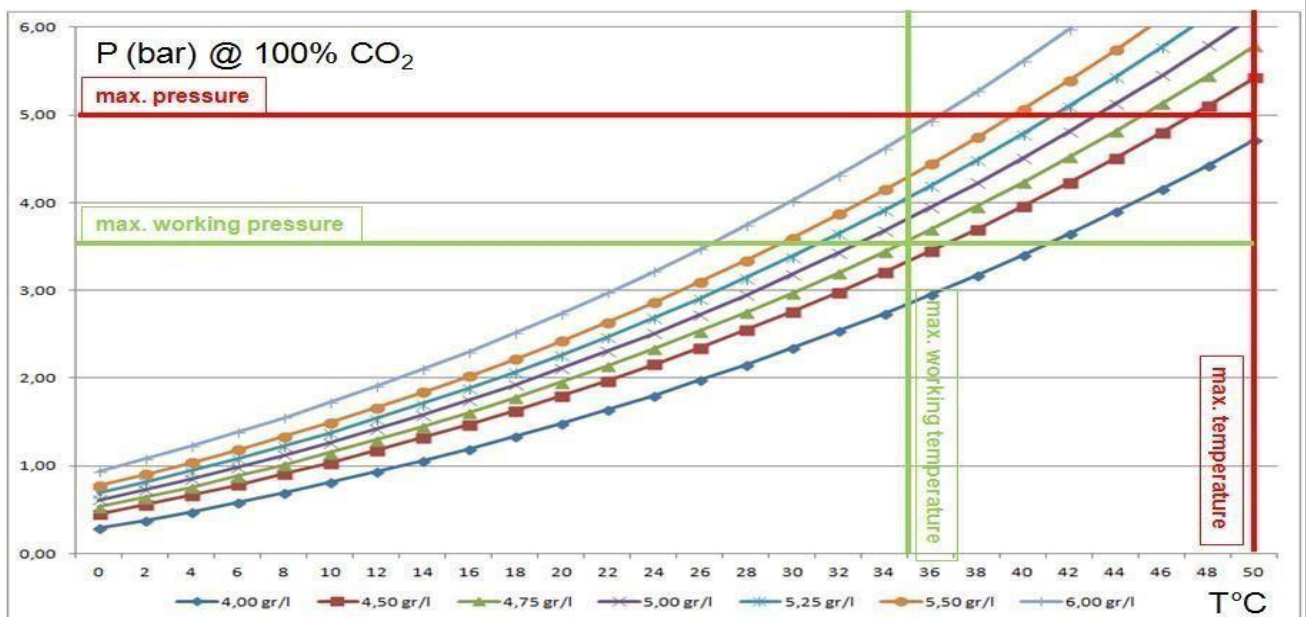


STORAGE

0°C < T° < 35°C
(32°F) (95°F)

3.7.5. Pressure Graph- CO₂ Saturation:

[Exhibit #10](#)



3.8. Disposal and recycling

- Die DOLIUM® Einwegfässer sind nur für berufliche Zwecke bestimmt und dürfen nicht für Zwecke des zweiten Lebens wiederverwendet werden, auch nicht, wenn sie geleert und / oder drucklos sind, da dies zu Missbrauch oder Missbrauch führen kann, wodurch das Risiko von Unfällen wie z als Burst oder CO₂-Freisetzung.
- Reinigen, reparieren, warten oder verwenden Sie die DOLIUM® Einwegfässer nicht.
- Leere Fässer auf 0 bar drucklos machen. Entleerte Fässer haben immer noch einen hohen Restdruck im Inneren, der dem Druck beim Luftzug entspricht. Es wird dringend empfohlen, die Fässer sofort mit dem PRV im Freien oder in einem gut belüfteten Bereich drucklos zu machen. (siehe 3.4.)
- Nachdem die DOLIUM® Einwegfässer geleert und drucklos gemacht wurden, muss die Entsorgung der Fässer auf umweltfreundliche Weise erfolgen.
- The **DOLIUM® One-Way Kegs** are **for professional purposes only** and are not to be re-used for any 2nd life purpose, not even when emptied and/or depressurized, as this might lead to abuse or misuse creating a risk of accidents such as burst or CO₂ release.
- Do not clean, repair, maintain or re-use** the **DOLIUM® One-Way Kegs**.
- Depressurize empty kegs to 0 bar.** Emptied kegs still have a high residual pressure inside equal to the pressure at draught; it is strongly recommended **to depressurize** the kegs immediately by use of the **PRV**, outside or in a well-ventilated area. (see 3.4.)
- After the **DOLIUM® One-Way Kegs** have been emptied and depressurized, disposal of the kegs must be done in an environmentally friendly way.



Manual Depressurization and Disposal		
	STEP	ACTION
	1	ATTENTION! Read the Handling & Safety Instructions prior to any action or manipulation. For a safe handling and disposal, take care of the instructions below in the right chronological order.
	2	<ul style="list-style-type: none"> - Keep away from children - Bring the empty kegs outside in open air or in a well ventilated area. - Keep the kegs away from direct sunlight. - Do not cut or pierce pressurized containers - CAUTION! CO₂ hazard! Stay out of the CO₂ blowing stream while venting
	3	Depressurise empty kegs with a screw driver by turning the Pressure Relief Valve 90° or use the appropriate keg connector.
	4	Remove top + bottom from the body
	5	Unclips the spear from the keg neck by use of an appropriate tool
	6	Dispose by crushing or shredding the parts into separated bins or containers: <ul style="list-style-type: none"> - Keg body: PET - Top + bottom rings: HDPE - Spear tube: LDPE

3.9. Complaint Handling

- In the event of an issue or complaint, please send an e-mail to: info@dolium.eu and include the following information for complaint registration:
 - Customer name
 - Issue description
 - Keg label information (see section 3.6.)
 - Pictures of kegs involved in the complaint
- If possible, please keep sample of kegs for examination
- Our **DOLIUM® One-Way Kegs** team will activate the complaint process and contact you.

info@dolium.eu
www.dolium.eu
www.doliumkegs.com