

TABLA DE CONTENIDOS

1. **Objetivos**
2. **Transmisión de instrucciones**
3. **Instrucciones de manipulación y seguridad**
 - 3.1. INSTRUCCIONES GENERALES
 - 3.2. SEGURIDAD ALIMENTARIA
 - 3.3. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL CO₂
 - 3.4. VÁLVULA AUTOMÁTICA DE ALIVIO DE PRESIÓN
 - 3.5. PALETIZACIÓN, APILAMIENTO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE BARRILES VACÍOS Y LLENOS
 - 3.6. ENVASADO DEL BARRIL
 - 3.7. MANIPULACIÓN, DISPENSADO Y ALMACENAMIENTO DE BARRILES EN EL PUNTO DE VENTA
 - 3.8. RECICLAJE
 - 3.9. MANEJO DE QUEJAS

1. OBJETIVOS

Este documento describe cómo los barriles **DOLIUM®** deben ser tratados durante la manipulación, almacenamiento, llenado, dispensado y desecho; Dispack-Projects NV (DOLIUM®) no se hace responsable en caso de incumplimiento de las instrucciones de manipulación y seguridad prescritas (ref. Términos y condiciones generales).

Las instrucciones de manipulación y seguridad contienen, entre otros temas: la descripción de los procedimientos de seguridad, acciones, puntos de atención y equipos necesarios para proteger a las personas contra accidentes, lesiones, mal uso y abuso de los barriles de polímeros, así como los que son necesarios para evitar impactos negativos en el medio ambiente al desechar los barriles **DOLIUM®**.

2. TRANSMISIÓN DE INSTRUCCIONES

Las instrucciones de manipulación y seguridad forman parte del acuerdo que rige la venta de los productos por parte de Dispack-Projects NV (el Vendedor) al cliente (el Comprador). El Comprador garantiza expresamente que garantizará la correcta transmisión de dichas instrucciones de manipulación y seguridad a los usuarios finales de los barriles **DOLIUM®**.

Para evitar dudas, recomendamos a todos los usuarios que consulten la legislación nacional o de otro tipo aplicable en lo que respecta a las obligaciones de envasado, transporte y reciclaje de alimentos.

El equipo de **DOLIUM®** (Dispack-Projects NV) está disponible para los clientes; para cualquier información ponerse en contacto a través de:

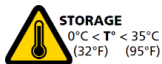
info@dolium.eu
www.dolium.eu
www.doliumkegs.com

Las instrucciones también se pueden descargar o ver en: www.dolium.eu o www.doliumkegs.com

3. INSTRUCCIONES DE MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD:

3.1. Instrucciones generales: **DEBE HACERSE:**

- **Utilice los barriles sólo para su propósito adecuado:** los barriles DOLIUM® son de PET, presurizados y 100% reciclables, para el uso de un solo viaje de bebidas, es decir, no retornables, como alternativa a los barriles de acero inoxidable para aplicaciones profesionales de dispensado de bebidas.
- **Utilice equipos profesionales para envasar los barriles:** los barriles DOLIUM® están equipados con sistemas de válvulas estándar según la solicitud del cliente, totalmente compatibles con las líneas de envasado existentes, sujetas a ajustes de temperatura y presión adaptados.
- **Utilizar equipos profesionales para el suministro de gas y la regulación de la presión del gas:** el uso de un regulador de gas es obligatorio para mantener la presión de trabajo a un máximo de 3,5 bar o 50 psi.
- **Utilizar equipos profesionales para conectar y dispensar los barriles:** los barriles DOLIUM® están equipados con sistemas de válvulas estándar según la solicitud del cliente y son totalmente compatibles con las instalaciones de dispensado existentes, condicional a que los ajustes de temperatura y presión necesarios se han respetado y las características de seguridad legales y requeridas están presentes en los equipos.
- **Despresurizar barriles vacíos después de su uso tan pronto como sea posible:** después de su uso, cuando se vacíen, los barriles todavía tienen alta presión residual en el interior igual a la presión en el dispensador; se recomienda encarecidamente despresurizar los barriles inmediatamente mediante el uso de la válvula de alivio de presión integrada (**PRV**), preferiblemente afuera o al menos en una zona bien **ventilada**. Para más detalles: véase la sección 3.3. para gases y dióxido de carbono; y también véase la sección 3.4. para las instrucciones de la **PRV**.
- **Conservar los barriles vacíos o llenos: 0° C < Temperatura de Almacenamiento < 35° C:** Menor la temperatura, menor será la presión, por lo que más seguro será. Cuanto menor sea la temperatura, mejor para la calidad de las bebidas.
- **Mantener alejado de los agentes de limpieza** como hidróxicos alcalinos, hidróxicos cáusticos o productos de limpieza jabonosos con pH > 9, lo que causan fragilidad química en el PET y riesgo de ruptura del barril.
- **Mantener alejado de la luz solar directa u otras fuentes de calor**, debido a que esto puede aumentar la temperatura e inducir una mayor presión dentro del barril.
- **Mantener alejado del viento**, almacenando los barriles en un área protegida.
- **Mantener alejado del equipo eléctrico** o de las bombillas de iluminación.
- **Mantener alejado de los animales.**
- **Mantener alejado de los niños y consumidores.**





3.1. Instrucciones generales: NO DEBE HACERSE...

- **¡No presurice demasiado los barriles!** Mantenga la presión a un máximo de 3,5 bar – 50 psi.
Una presión demasiado alta podría dar lugar a una ruptura del barril.
- **No manipule la válvula** (sistema de válvulas de barril) ni el barril.
- **No deje caer o impacte deliberadamente** la válvula, el cuello o el cuerpo del barril.
- **No limpie, repare, ni reutilice** los barriles **DOLIUM®**.
- **No perforo el cuerpo flexible** del barril **DOLIUM®** de ninguna manera; como el cuerpo del barril está presurizado, la perforación dará lugar a ruptura y podría causar situaciones inseguras.
- **No debilite ni queme el barril** ni siquiera después de su uso.
- **No caliente los barriles vacíos o llenos** debido a que esto puede aumentar la temperatura y como tal, también la presión dentro del barril. No exponer a temperaturas > 50°C
- **No se suba a barriles apilados** ni utilice barriles para fines de construcción.

3.2. Seguridad alimentaria

- El barril ensamblado se compone de materiales que cumplen con las directivas europeas pertinentes y la legislación de la US-FDA para los materiales de contacto con los alimentos. Las declaraciones de seguridad alimentaria de las empresas de abastecimiento y los informes de migración están disponibles en Dispack-Projects NV.
- La producción del barril cumple con los requisitos de las leyes GMP.
- El barril es adecuado para bebidas con un contenido de alcohol de hasta el 15% (EE.UU.) y el 20% (UE) para almacenamiento a largo plazo a temperatura ambiente o por debajo.



3.3. Co2 - dióxido de carbono o gaseosos mixtos (CO₂/N) - Instrucciones de seguridad:

- Asegúrese de que todos los usuarios estén informados sobre los peligros del CO₂ y las instrucciones de seguridad del CO₂; éstos están disponibles en su proveedor de CO₂. Léalos atentamente.
- El CO₂ es un gas no tóxico, inodoro e incoloro que es más pesado que el aire. Como tal, el CO₂ sustituye el oxígeno del aire, lo que resulta en un riesgo de asfixia en concentraciones superiores al 5%. Las concentraciones de CO₂ a partir del 9% son letales.
- Asegúrese de utilizar CO₂ o N de grado alimentario a tasa de pureza > 99,8 %.
- Asegúrese de que las botellas de CO₂ no se puedan caer. Amárrelas correctamente con una cadena o algo similar.
- Utilice botellas de CO₂ sólo con un regulador adecuado y una válvula de alivio de presión adyacente. **NUNCA** conecte una botella de CO₂ directamente a un barril, ya que la alta presión instantánea podría provocar una ruptura inmediata.
- Se recomienda instalar una alarma CO₂, especialmente en almacenes o bodegas muy pequeñas o no bien ventiladas.

3.4. Válvula automática de alivio de presión (PRV):

- Los barriles **DOLIUM®** cuentan con una innovadora y patentada: "Válvula automática de alivio de presión", de doble propósito, que permite que la presión se libere automáticamente cuando supere los 4,8 bar durante el **almacenamiento o el transporte**, y luego se cierra automáticamente cuando alcance los 2 bar.
- Del mismo modo, esta válvula se puede activar manualmente para liberar presión o despresurizar el barril después de utilizado para prepararlo para el reciclaje.



- ☑ Pressure relief valve (PRV) integrated
- ☑ Release pressure easily with screwdriver

3.5. Paletización, apilamiento, almacenamiento y transporte de barriles vacíos y llenos

3.5.1 Paletización: una buena paletización es importante para evitar el deslizamiento, caída o desestabilización. Recomendamos:

- La superficie superior del pallet no debe estar resbalosa para evitar que los barriles se deslicen fuera del pallet. La parte inferior de los anillos de los barriles **DOLIUM®** tienen un patrón moldeado con el fin de evitar que se deslicen.
- Asegúrese de que los barriles no sobrepasen más de 50 mm a cada lado del pallet.
- Tenga cuidado con el apilamiento inestable en los pallets: fijar los barriles bien mediante el uso de flejado.
- Para barriles llenos coloque flejes en el contorno de los pallets en dirección horizontal en cada capa de barriles llenos (como se aprecia en la Figura #1).
- Los patrones de paletización disponibles dependen de los tipos de barriles y pallets (como se aprecia en la Figura #2, Página 5):

Figura #1

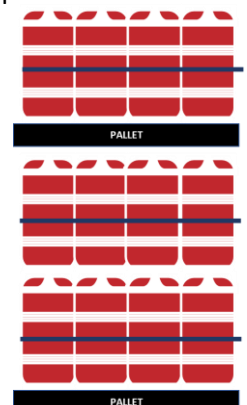
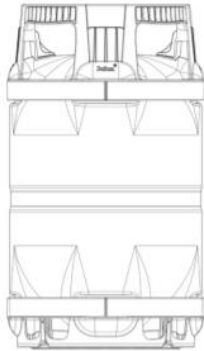


Figura #2

12,5 L Slimline MINI

Volume 12,5L
Diameter 243mm
Height 423mm



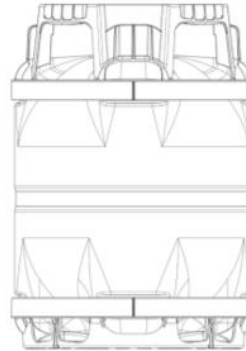
20L Slimline

Volume 20L
Diameter 243mm
Height 572mm



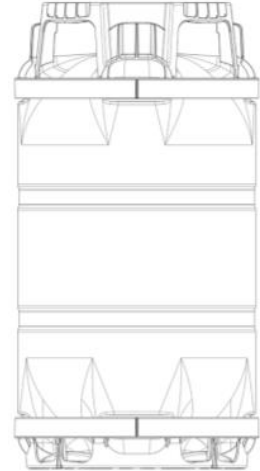
20 L Prime

Volume 20L
Diameter 301mm
Height 423mm



30 L Prime

Volume 30L
Diameter 301mm
Height 572mm



CP1 Pallet
Pallet size: 1200x1000x150
Stack: 20 kegs x 5 layers
Kegs per pallet: 100 kegs



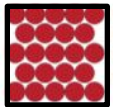
CP1 Pallet
Pallet size: 1200x1000x150
Stack: 20 kegs x 4 layers
Kegs per pallet: 80 kegs



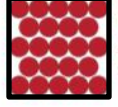
CP2/Euro Pallet
Pallet size: 1200x800x150
Stack: 11 kegs x 5 layers
Kegs per pallet: 55 kegs



CP2/Euro Pallet
Pallet size: 1200x800x150
Stack: 11 kegs x 4 layers
Kegs per pallet: 44 kegs



D-108 Pallet
Pallet size: 1200x1080x150
Stack: 23 kegs x 5 layers
Kegs per pallet: 115 kegs



D-108 Pallet
Pallet size: 1200x1080x150
Stack: 23 kegs x 4 layers
Kegs per pallet: 92 kegs

3.5.2 Etiqueta del Pallet:

- Cada pallet de **DOLIUM®** incluye una etiqueta de pallet para su identificación y para los fines de gestión de almacenes (véase Figura #3):
- Recomendamos encarecidamente a los clientes que escaneen la información a través del código QR o que registren los datos manualmente.

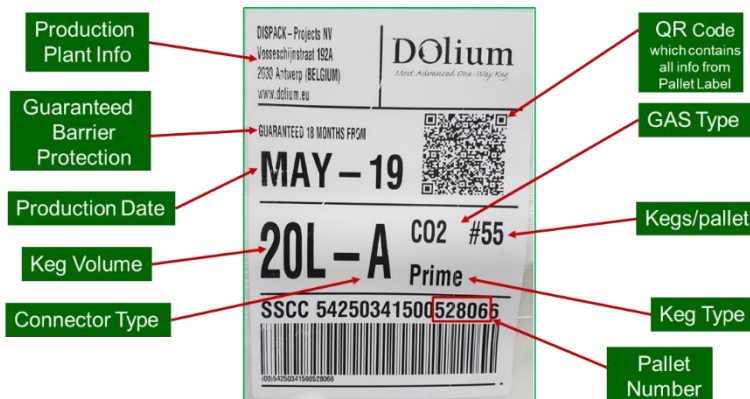


Figura #3

3.5.3. Apilamiento, almacenamiento y transporte:

- Almacenamiento de barriles vacíos: ¡ATENCIÓN!
 - **Mantener fuera** del viento en almacenamiento protegido: barriles ligeros, incluso paletizados, no son estables en el viento.
 - **Manténgase fuera** de la luz del sol.
- Conservar los barriles vacíos o llenos preferiblemente a **0° C < Temperatura de Almacenamiento < 35°C**. Utilice una carretilla elevadora con jaula blindada para las actividades de almacén y manipulación de pallets.
- En las operaciones de Carga/descarga de camiones, trenes y contenedores: evite espacios abiertos entre pallets.
- Condiciones ambientales durante el transporte:
 - Sin exposición a temperaturas extremas: **0° C < Temperatura de Almacenamiento < 35°C**.
 - Sin exposición a la luz solar directa
 - Sin exposición al viento

APILAMIENTO EN ALMACÉN-BARRILES VACÍOS (Estático):

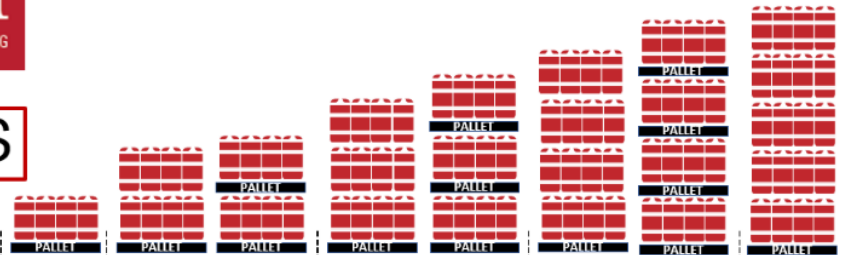


Figura #4

Warehouse Stacking

EMPTY KEGS

❖ The additional pallets are required when the wrapping is removed.



Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers															
			1 High			2 High			3 High			4 High			5 High			
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimension: 120"100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	39	85	61	134	78	171	83	182	117	257	105	231	156	343	127	279
	D-108 Pallet Dimension: 120"108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	45,3	99	70,6	155	87,3	192	95,9	211	135,9	299	121,2	267	181,2	399	146,5	322
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimension: 120"100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	NA
		Weight (kg/pound)	39	85	61	134	78	171	83	182	117	257	105	231	156	343	NA	NA
	D-108 Pallet Dimension: 120"108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	NA
		Weight (kg/pound)	45,3	99	70,6	155	87,3	192	95,9	211	135,9	299	121,2	267	181,2	399	NA	NA
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimension: 120"80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	28,2	62	41,4	91	56,4	124	54,6	120	84,6	186	67,8	149	112,8	248	81	178
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimension: 120"80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	NA
		Weight (kg/pound)	28,2	62	41,4	91	56,4	124	54,6	120	84,6	186	67,8	149	112,8	248	NA	NA

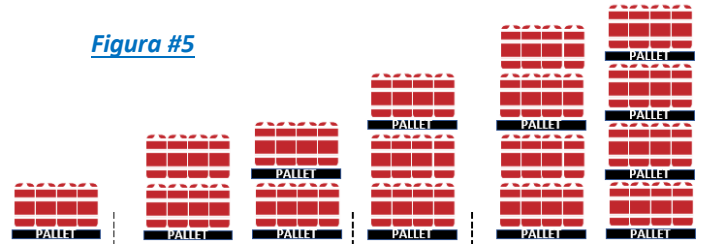
APILAMIENTO EN ALMACÉN-BARRILES LLENOS (Estático):



Warehouse Stacking

FILLED KEGS

Figura #5



Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers											
			1 High		2 High		3 High		4 High					
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/pound)	289	637	561	1236	578	1274	850	1873	1122	2473	1156	2548
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/pound)	333	734	645	1421	665	1466	978	2156	1290	2843	1331	2934
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/pound)	439	967	861	1898	878	1935	1300	2866	1722	3796	1756	3871
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/pound)	505	1112	990	2183	1010	2225	1495	3296	1980	4365	2019	4452
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
	Weight (kg/pound)	358	789	701	1545	716	1578	1060	2336	1403	3093	1433	3159	
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
	Weight (kg/pound)	412	907	807	1777	824	1815	1219	2686	1613	3557	1648	3633	

APILAMIENTO PARA TRANSPORTE- BARRILES LLENOS (Dinámico):

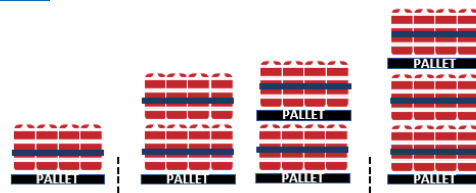


Transport Stacking

Figura #6

TRANSPORT

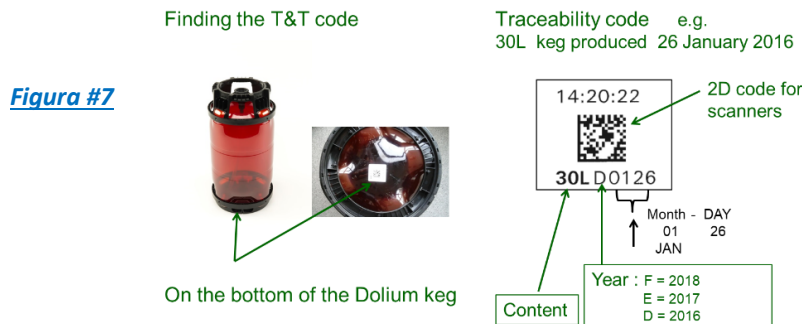
❖ Use "plastic-strap" on each keg layer.



Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers							
			1 High		2 High		3 High			
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56
		Weight (kg/pound)	289	637	561	1236	578	1274	850	1873
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56
		Weight (kg/pound)	333	734	645	1421	665	1466	978	2156
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74
		Weight (kg/pound)	439	967	861	1898	878	1935	1300	2866
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74
		Weight (kg/pound)	505	1112	990	2183	1010	2225	1495	3296
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56
	Weight (kg/pound)	358	789	701	1545	716	1578	1060	2336	
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74
	Weight (kg/pound)	412	907	807	1777	824	1815	1219	2686	

3.6. ENVASADO DEL BARRIL

- Los barriles **DOLIUM®** son totalmente compatibles con todas las líneas de envasado.
- Póngase en contacto con nuestro equipo de **DOLIUM®** en: info@dolium.eu para obtener apoyo y una guía de envasado detallada con especificaciones de configuración.
- Para fines de seguimiento, los barriles **DOLIUM®** se identifican individualmente mediante el uso de una matriz de datos 2D digital (legible por cámara), así como una impresión analógica *mmd* + *hh:mm:ss* inkjet en la etiqueta ubicada en la parte inferior del barril (ver Figura #7):



- Los barriles **DOLIUM®** se enjuagan (> 90 %) y se presurizan con CO₂ y/o N @ 1,0 bar.
- Utilice equipos profesionales para envasar los barriles:** los barriles **DOLIUM®** están equipados con sistemas de válvulas estándar según lo requiera el cliente y son totalmente compatibles con las líneas de envasado existentes, condicional a que los ajustes de temperatura y presión necesarios se han respetado, las instalaciones de limpieza y vapor deben estar desactivadas y las características de seguridad legales requeridas deben estar presentes.
- Los barriles **DOLIUM®** se suministran limpios, secos y esterilizados. Por lo tanto, no se requiere actividad de limpieza o desinfección a lo largo del ciclo de envasado.
- Evite la contaminación microbiana, ya que puede ser la causa del deterioro de las bebidas y, al obtener los extractos restantes, el barril puede romperse en condiciones extremas.
- Desinfectar las cabezas de la válvula rociando con alcohol o una solución de ácido peracético durante unos minutos antes del envasado.
- Compruebe que los barriles **DOLIUM®** estén presurizados antes de ingresar a la línea de envasado.
- No se permite el ciclo de limpieza o esterilización:
 - Mantenga los barriles **DOLIUM®** lejos de hidróxidos cáusticos como de agentes de limpieza.
 - Mantenga los barriles **DOLIUM®** lejos del vapor.
- Descarga de CO₂ y/o N obligatoria antes del llenado:
 - Todos los barriles **DOLIUM®** se han ventilado mediante el uso de CO₂ y/o N en el ensamblaje para evacuar la mayor parte del aire y el oxígeno (O₂) en particular.
 - Enjuague bien los barriles con CO₂ o N antes de envasarlos.
 - Para obtener instrucciones de seguridad detalladas sobre CO₂ o N: consulte las instrucciones del proveedor de CO₂.
- Ciclo de envasado de los barriles **DOLIUM®**:
 - Compatible con las líneas de envasado existentes
 - Velocidad de llenado igual a los barriles de acero inoxidable
 - Envasado por control volumétrico
 - Comprobación por control de peso
 - Evite el sobrellenado del barril, ya que puede resultar en ruptura por impacto
 - Espacio de aire en la parte superior del barril: mínimo 2 %

3.7. MANIPULACIÓN, DISPENSADO Y ALMACENAMIENTO DE BARRILES EN EL PUNTO DE VENTA

3.7.1. Manipulación - manual:

- No ruede los barriles sobre objetos afilados
- No tire los barriles vacíos o llenos
- Evite caída de barriles llenos:
 - Caída sobre hormigón: < 0,25 m
 - Caída sobre cojín: < 2,5 m

Figura #8

Pressure Table	Dolium THERE IS ONLY ONE WAY
P work	3,5 bar (50 psi)
PRV	4.8 bar (72 psi)
P burst	> 7 bar (> 100 psi)

3.7.2. Almacenamiento antes y después del dispensado (no paletizado):

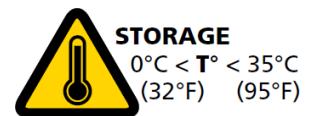
- Por razones de seguridad y calidad de bebidas almacene los barriles llenos a **0° C < Temperatura de Almacenamiento < 35°C.**
- Por razones de calidad de la bebida almacene los barriles llenos a una temperatura constante.
- No apile barriles llenos no paletizados (cerrados), ni barriles vacíos (desconectados), a más de 2 barriles de altura.

3.7.3. Dispensado:

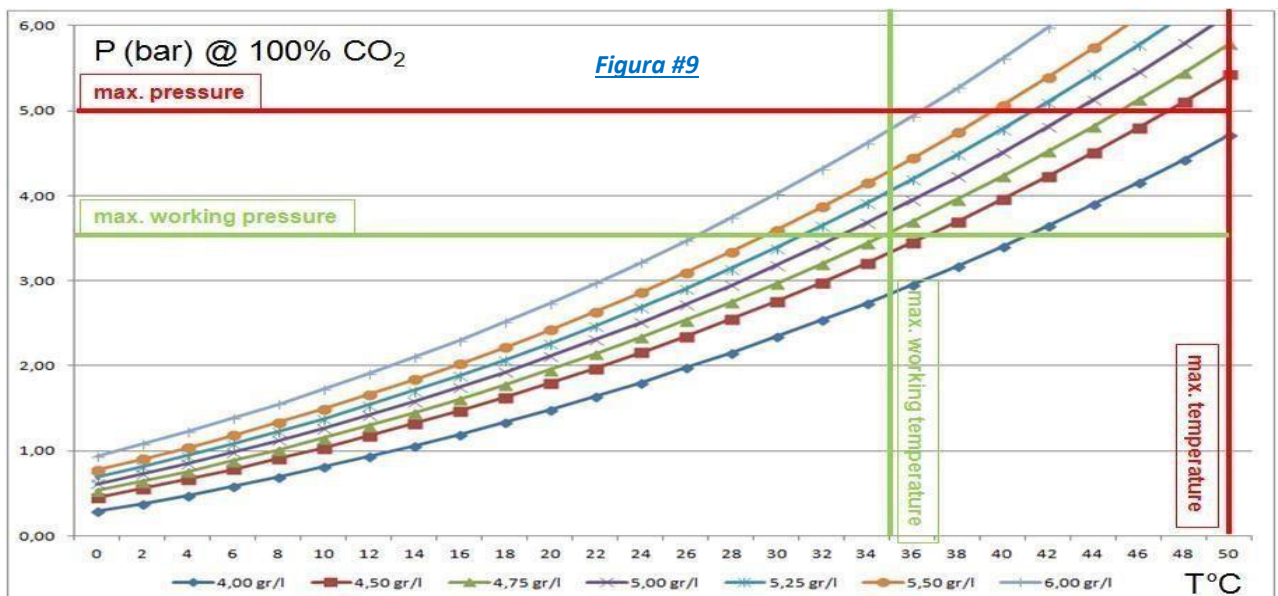
- Utilice un conector de barril adecuado con una válvula de alivio de presión adyacente.
- Utilice un regulador de CO₂ adecuado y una válvula de alivio de presión adyacente.
- Utilice CO₂ o N de grado alimentario a tasa de pureza > 99,8%.
- No apile un barril conectado cuando esté en modo de dispensado.

3.7.4. CO₂ barriles presurizados

- Utilice CO₂ siempre en habitaciones bien ventiladas.
- Para obtener instrucciones detalladas de seguridad sobre CO₂: (véase sección 3.3).
- No presurizar en exceso, presión de trabajo máx. 3,5 bar (véanse Figuras #8 y #9).
- Despresurizar barriles inmediatamente después de su uso, utilizando la PRV y en una zona ventilada. Para más detalles: (véase sección 3.3.) Dióxido de carbono y (sección 3.8) Reciclaje.



3.7.5. Gráfico de presión – Saturación de CO₂:



3.8. RECICLAJE:

- Los barriles **DOLIUM®** son sólo para **fines profesionales** y no deben ser reutilizados para ningún otro propósito, ni siquiera cuando se vacían y / o despresurizan, ya que esto podría conducir a mal uso creando un riesgo de accidentes como ruptura y liberación de CO₂.
- No limpie, repare, ni reutilice** los barriles **DOLIUM®**.
- Despresurizar barriles vacíos a 0 bar.** Los barriles vacíos todavía tienen una alta presión residual en el interior igual a la presión en el dispensador; se recomienda encarecidamente **despresurizar** los barriles inmediatamente después de usados mediante el uso del **PRV**, afuera o en un área bien ventilada (véase sección 3.4.)
- Después de que el barril **DOLIUM®** se ha vaciado y despresurizado, la eliminación de los barriles debe hacerse de una manera respetuosa con el medio ambiente.



Manual Depressurization and Disposal		
	STEP	ACTION
	1	ATTENTION! Read the Handling & Safety Instructions prior to any action or manipulation. For a safe handling and disposal, take care of the instructions below in the right chronological order.
	2	<ul style="list-style-type: none"> - Keep away from children - Bring the empty kegs outside in open air or in a well ventilated area. - Keep the kegs away from direct sunlight. - Do not cut or pierce pressurized containers - CAUTION! CO₂ hazard! Stay out of the CO₂ blowing stream while venting
	3	Depressurise empty kegs with a screw driver by turning the Pressure Relief Valve 90° or use the appropriate keg connector.
	4	Remove top + bottom from the body
	5	Unclips the spear from the keg neck by use of an appropriate tool
	6	Dispose by crushing or shredding the parts into separated bins or containers: <ul style="list-style-type: none"> - Keg body: PET - Top + bottom rings: HDPE - Spear tube: LDPE - Spear: PET, TPE, stainless steel springs

3.9. Manejo de quejas

- En caso de que ocurra un inconveniente o queja, envíe un correo electrónico a: info@dolium.eu e incluya la siguiente información para el registro de quejas:
 - Nombre del cliente
 - Descripción del problema
 - Información sobre la etiqueta del barril (ver sección 3. 6.)
 - Fotos de barriles involucrados
- Si es posible, guarde una muestra de un barril afectado para su revisión.
- Nuestro equipo **DOLIUM®** activará el proceso de reclamación y se pondrá en contacto con usted.

info@dolium.eu
www.dolium.eu
www.doliumkegs.com